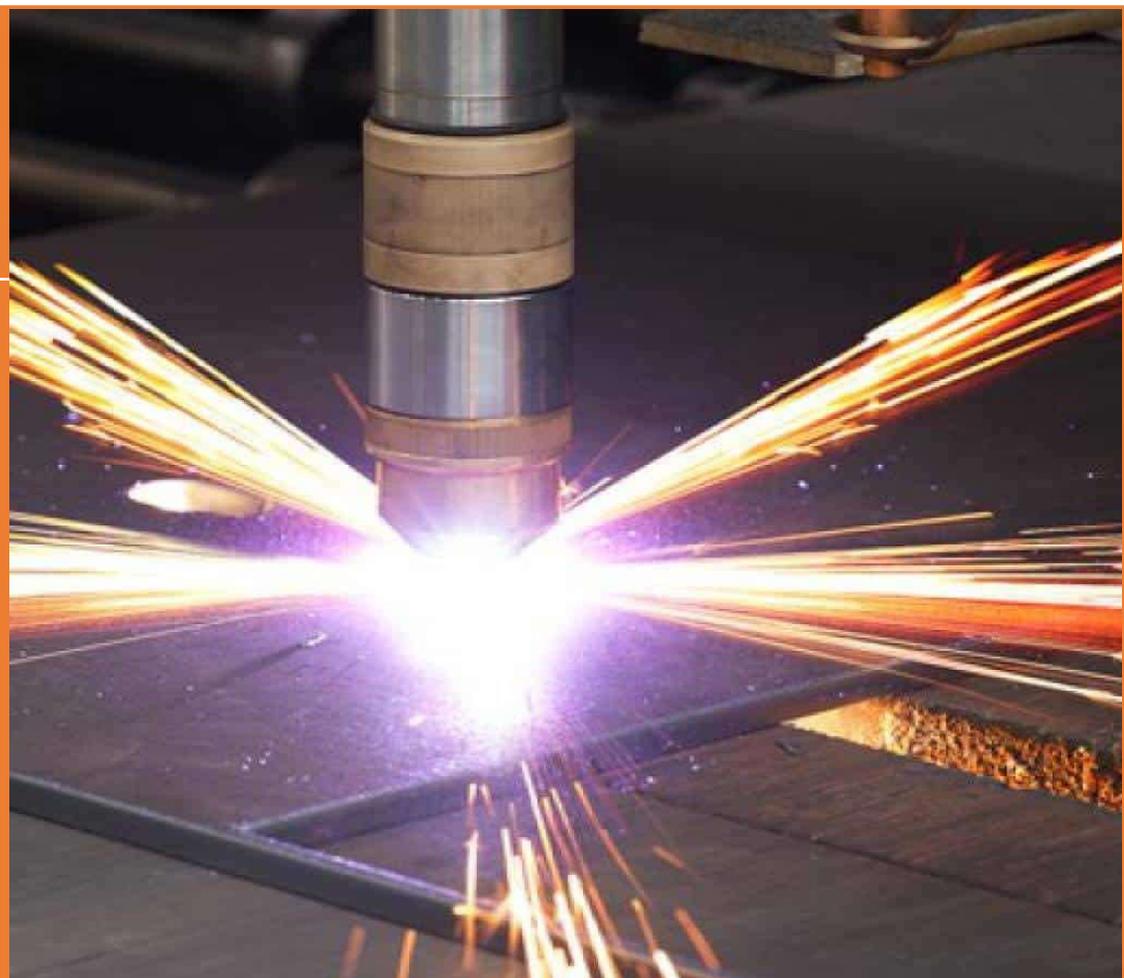
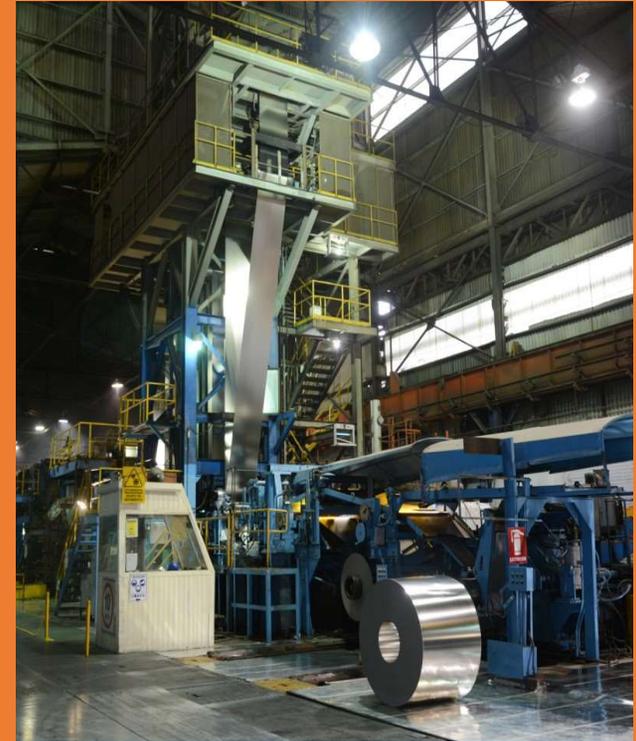


CATALOGO DE SERVICIOS



INDICE

	PAG.
CORTE Y PERFORADO DE PERFILES ESTRUCTURALES	4
GRANALLADO Y PINTADO	6
CORTE Y NIVELADO DE PRODUCTOS PLANOS	7
NIVELACION Y CORTE DE HOJAS Y BLANKS	8
CORTE DE ROLLO A CINTA	9
CORTE DE FIGURAS REGULARES E IRREGULARES EN PANTOGRAFO	10





CORTE

Contamos con un proceso automatizado que nos permite ofrecer cortes con acabados de precisión absoluta, rectos o angulares. Realiza cortes angulares gracias a su base giratoria otorgando la confianza de obtener cortes a la medida solicitada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE CORTE

Máximo ángulo de rotación	+45°(Cuadrante IV)
Mínimo ángulo de rotación	-60° (Cuadrante III)
Corte recto 90°	47" x 18" (Ancho por Alto)
Corte en ángulo 45°	34" x 18" (Ancho por Alto)
Corte en ángulo -45°	32" x 18" (Ancho por Alto)
Corte en ángulo -60°	24" x 18" (Ancho por Alto)
Corte en ángulo -60°	780"

- Contamos con largos desde 20" hasta 65" para minimizar el desperdicio de sus proyectos.
- Podemos cortar en diferentes ángulos (- 60º + 45º), para los proyectos estructurales más ambiciosos.
- Ahorro en costo, al recibir el material a la medida deseada, sin invertir dinero ni tiempo en cortarlo.
- En conjunto con el perforado, granallado y pintado, obtendrá el material listo para el montaje de su proyecto, ahorrando dinero, tiempo y espacio en sus instalaciones.

PERFORADO



Cuenta con 3 taladros independientes para la perforación de perfiles, posicionados tanto en eje vertical como horizontal y coordinados simultáneamente para perforar distintas caras. Se obtienen piezas terminadas en un mismo ciclo, gracias a su sistema de automatización que puede sincronizar el corte y barrenado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE PERFORADO

Altura máxima de trabajo	450mm
Altura mínima de trabajo	5mm
Anchura máxima de trabajo	1200mm
Anchura mínima de trabajo	50mm
Diámetro máximo de barrenado	40mm
Diámetro mínimo de barrenado	8mm
Orientación	0°, 90°, 180° y 270°

GRANALLADO Y PINTADO



El granallado es una técnica de tratamiento de limpieza superficial por impacto a gran velocidad (65-110 m/s), logrando un excelente grado de limpieza y una correcta terminación superficial. Este proceso elimina los contaminantes de la superficie mejorando la adherencia de cualquier tipo de revestimiento o pintura, brindando un mejor aspecto visual de la pieza.

- El servicio de granallado, brinda al material la rugosidad adecuada para un buen anclaje de la pintura.
- El equipo es totalmente automatizado, por lo que es capaz de detectar el ancho, alto y largo de la pieza, generando un ahorro en el costo considerable y una perfecta terminación de pintado.
- El servicio de granallado y pintado brinda un excelente aspecto visual del material.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE PERFORADO

Ancho Máximo	102"
Altura Máxima	26"
Altura Mínima	1/4"
Largo Máximo	78"
Peso Máximo	1,000 kg/mt
Pintura Primer Estructural o Primera Capa	20 a 30 micras

CORTE Y NIVELADO DE PRODUCTOS PLANOS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE NIVELADO

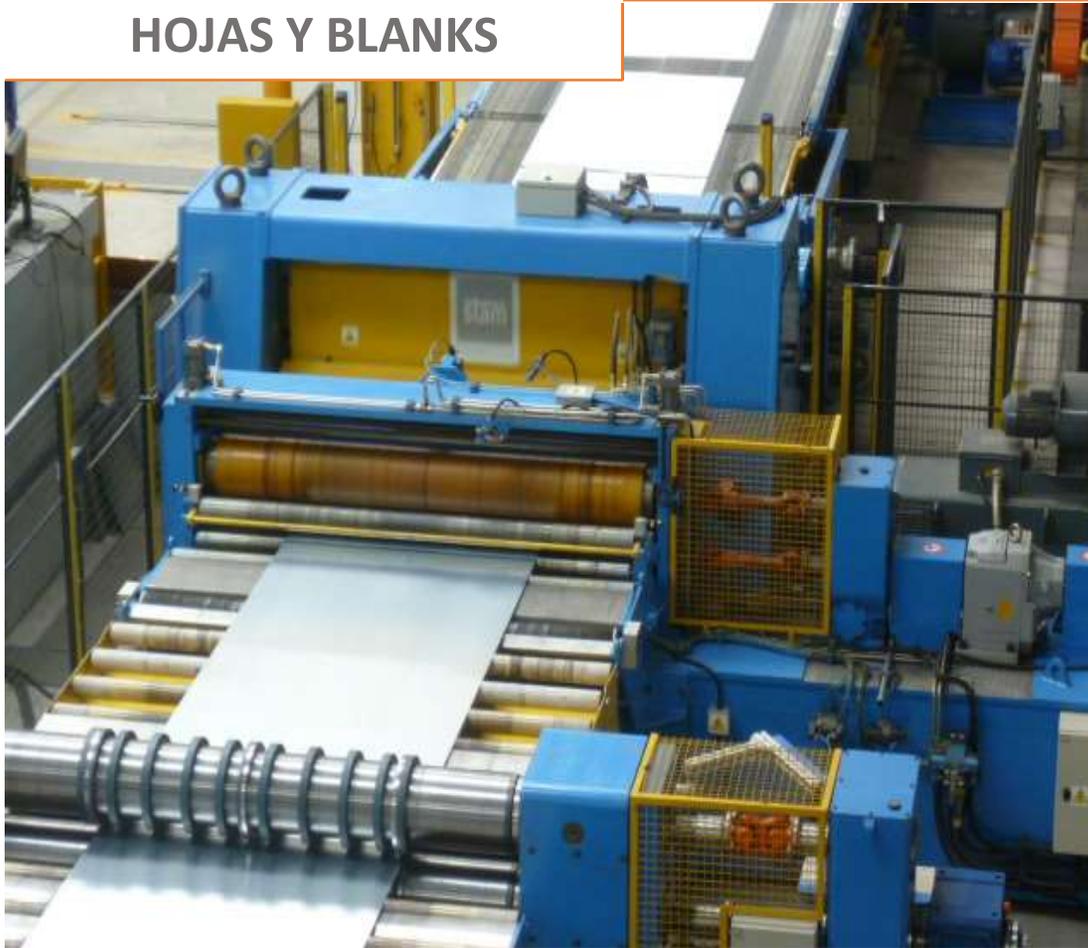
Peso máximo de rollo	35 ton
Espesor máximo	3/4"
Espesor mínimo	Calibre 16
Ancho máximo	96"
Ancho mínimo	24"
Largo máximo de hoja	720"
Tolerancia de longitud	± 3 mm (1/8')

El proceso de nivelado consiste en ejercer presión sobre la lámina en rollo, a base de rodillos, lo que permite una excelente planicidad, para posteriormente cortar a la medida deseada.

Contamos con uno de los equipos más grandes y modernos del mercado, lo que nos permite nivelar y cortar productos hasta de 3/4" de espesor, en anchos llegamos a 96", y longitudes máximas de 720". Además gracias a nuestro proceso de nivelación, el material logra perder casi toda su memoria, lo cual es muy conveniente para productos que continúen siendo procesados.

Al cortar el material a la medida que se requiera, se evitan desperdicios o soldaduras innecesarias al momento de trabajar los productos, lo que permite generar ahorros en tiempo y dinero para nuestros clientes.

NIVELACION Y CORTE DE HOJAS Y BLANKS



Nuestro equipo multiblanking es uno de los más modernos del mercado, lo que permite obtener cortes precisos, a la medida que se requiera, de hojas, tiras o blanks.

Al cortar en el mismo proceso el ancho y largo del producto, se ahorra tiempo y maniobras.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS DE MULTIBLANKING

Peso máximo de rollo	25 ton
Espesor máximo	Calibre 10
Espesor mínimo	Calibre 25
Ancho máximo de corte	60"
Largo máximo de corte	144"

CORTE DE ROLLO A CINTA



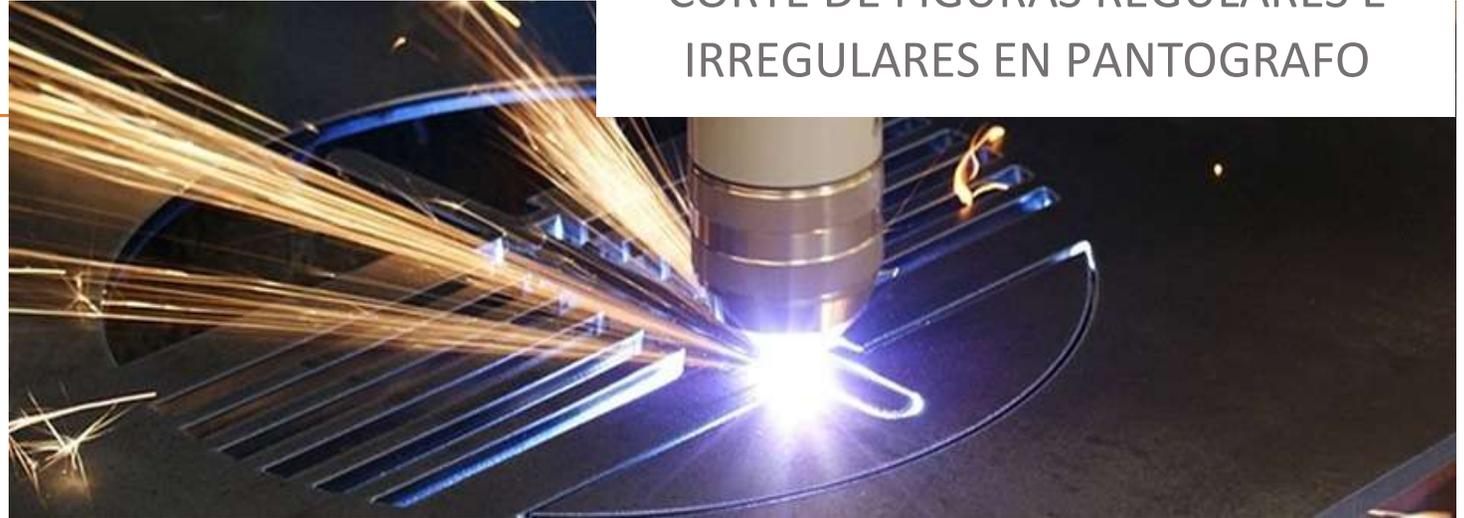
Proceso también conocido como “Corte de Rollo a Cinta”, el cual consiste en cortar la lámina que viene en rollo a cintas de diferentes anchos. También puede hacer desbastes sin realizar el corte.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SLITTER

Peso máximo de rollo	25 ton
Espesor máximo	1/4"
Espesor mínimo	Calibre 30
Ancho máximo	72"

- La velocidad de nuestros equipos puede llegar hasta los 300 mpm, pudiendo cortar hasta 33 cintas al mismo tiempo.
- Nuestro Slitter cuenta con nivelador integrado, lo cual nos permite ofrecerle una excelente presentación de las cintas.

CORTE DE FIGURAS REGULARES E IRREGULARES EN PANTOGRAFO



Proceso que consiste en hacer cortes sobre lámina o placa, de figuras regulares o irregulares, por medio de flama (oxicorte) o arco eléctrico (plasma).

Contamos con los equipos más modernos del mercado, brindándole la opción de corte a bisel, en caso de que usted lo requiera. Los trabajos se realizan en base a un diseño elaborado en la computadora, lo que nos permite obtener cortes tanto regulares como irregulares, de la más alta calidad.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS DE PANTÓGRAFO

Tipo	Plasma	Oxicorte
Programación	CNC	CNC
Espesor máximo	3"	6"
Espesor mínimo	3/16"	1/8"
Ancho máximo	120"	120"
Longitud máximo	960"	380"
Grado de biselado	± 45°	
Tolerancia de corte	± 1 mm	± 1 mm

10

CEROS DE LA O

“CONSOLIDANDO SUS PROYECTOS”

En ACEROS DE LA O se cuenta con una amplia gama de PRODUCTOS Y SERVICIOS para diferentes industrias como lo son: Alimentaría, Farmacéutica, Manufacturera, Transformación, Automotriz; brindando servicios como: Asesoría técnica, corte y perforado de perfiles estructurales, corte y nivelado de productos planos, granallado y pintura. Mismos que se encuentran certificados por los más altos estándares de calidad a nivel nacional e internacional como lo son: American Petroleum Institute, ASTM International, DNV, ANSI, AISI, ASME, NACE, API, ISO, entre otros.

Nuestro compromiso con nuestro cliente es desarrollar un servicio con todas las garantías de calidad, seguridad y puntualidad, fomentando así un crecimiento constante. Es por eso que nos sentimos orgullosos de poder dar un valor agregado ofreciéndoles una gama completa de servicios con la más alta tecnología, que nos permite satisfacer las más exigentes especificaciones y necesidades.



ACEROS DE LA O



@acerosdelao



@acerosdelao